



URL <http://www.reiken.co.jp/>
Mail to info@reiken.co.jp

株式会社大阪冷研

本社・工場

〒578-0982 東大阪市吉田本町1丁目7番18号
TEL:072-965-0040 FAX:072-965-6921

東京営業所

〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目23番2号 山下ビル

R&Dセンター

〒631-0801 奈良県奈良市左京6丁目6番5号(ならやま研究パーク)

Headquarter and Plant

1-7-18, Yoshita-Honmachi, Higashi-Osaka
Osaka 578-0982, Japan
PHONE:+81 729 650 040 FAX:+81 729 656 921

Tokyo Office

Yamashita building 1-23-2, Hamamatsu-cho, Minato-ku
Tokyo 105-0013, Japan

R&D Center

Narayama Research Park 6-6-5, Sakyo, Nara-city
Nara 631-0801, Japan

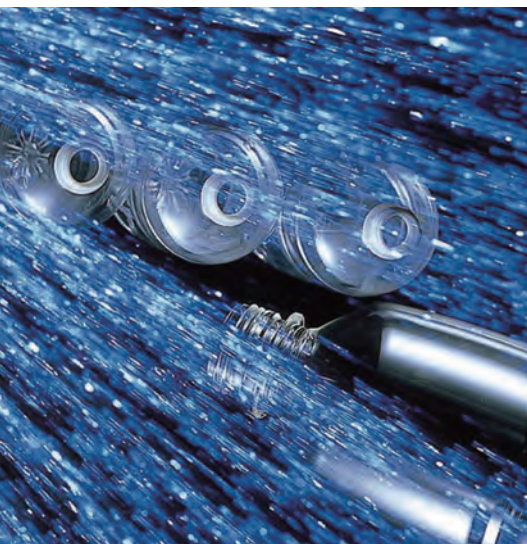


OSAKA REIKEN CO.,LTD.
COMPANY PROFILE

会社案内

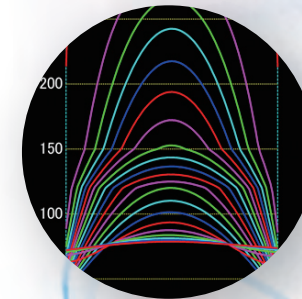
最先端の温度コントロール技術でお客様のニーズにお応えします。

大阪冷研は、創立以来、温度制御による熱管理技術で、さまざまな製造分野において社会貢献をして参りました。特に近年は、PETのリサイクルで樹脂固相重合の技術とノウハウが多方面から高く評価されるなど、地球規模での環境負荷低減に対しても大きな貢献をさせていただいていると自負しております。また、長年にわたって培ってきた熱管理技術とそのノウハウは、他の追随をまったく許さないほどの高レベルにあり、国内のみならず広く海外からも高く評価されています。その技術力の結実ともいえる製品に関しても、高精度と高安定性に裏打ちされた優秀さが大いに支持されています。地球環境の、とりわけ温暖化対策が求められる中、エコロジーとテクノロジーの両面をサポートできる企業として、今後はグローバルな視点でユーザーニーズへの対応を考えてゆく所存です。ぜひ、これからの当社の技術開発や提案にもご期待ください



We answer our customer's needs with state-of-the-art temperature control technology.

OSAKA REIKEN has contributed to society in the various manufacturing fields with heat management technology provided by temperature control since its establishment. Especially, in recent years, our technology and know-how of the resin solid state polymerization in the PET recycling industry is highly appreciated from various fields, and we feel proud that we contribute to the global reduction of environmental load. Moreover, our heat management technology and know-how accumulated over the years is of excellent unrivaled level, and has been highly appreciated widely not only in Japan but also foreign countries. Our products that can be said to be the realization of its technical capabilities has greatly supported, backed by the excellent accuracy and stability. For the global environment, especially global warming countermeasures are required, as a corporation that can support both sides of ecology and technology, we will consider responses to user needs in a global perspective. By all means please expect our technological development and our proposal for the future.



課題解決から次代のニーズを創出します。

大阪冷研ではお客様の課題に対し、「R&Dセンター」「生産部門」「営業部門」の三位一体体制で課題の抽出から解決までを豊富な経験と知識で全力投球致しております。そこで得られた膨大なノウハウはお客様と真に共有できる付加価値となり、お客様との信頼関係はもちろん、市場創造という高い次元の目標達成にまで進もうとしています。



Our problem solving continues to benefit the needs of future generations.

OSAKA REIKEN is committed to solving our customer's challenges, from problem detection to problem solving, with the trine work of the R&D Center, the Manufacturing Department and the Sales Department, with long experience and deep knowledge. Enormous know-how acquired from this process generates added value, which we can genuinely share with our customers. We are trying not only to develop a trustworthy relationship with our customers, but also to achieve an objective of a higher dimension: the creation of a market.





PET金型冷却装置

Mold Chilling Unit for PET

射出成形の金型冷却を高精度に制御

射出成形用金型を、5~20℃の範囲で高精度にコントロールし、高品質で安定した製品製造を実現します。

High accuracy mould temperature control for injection molding

Die of Injection molding is controlled with 5-20 deg C by high accuracy control. It achieves product manufacturing which is high-quality and stable.

PET樹脂除湿乾燥装置

PET Resin Dryer

先進的な、PET樹脂二段式乾燥ホッパー

PET樹脂の分解が引き起こされない160℃以下での処理により、最適な乾燥を実現しています。

Epoch-making double-level drying hopper for PET resin

The most suitable dryness without degradation is achieved by less than 160 deg C of processing.



PET樹脂固相重合装置

PET Solid State Polymerizing System

分子量調整で、回収ペットボトルのペレット品質を改善

固相重合によりペレット品質の違いを解消し、新PET樹脂としての転用を可能にします。

Pellet quality from a used PET bottle is improved by a molecular weight adjustment.

The difference in the pellet quality is equalized by solid state polymerizing and a diversion as virgin PET resin.

取扱い製品

- ・飲料メーカー等の製造設備冷却装置
- ・PET樹脂の乾燥、除湿、装置
- ・シート・フィルム用ロールの温度調節装置
- ・プラスチック、射出成形機等の金型冷却装置
- ・自動車メーカーのハイブリッド開発、インバーター、基盤、モーターなどの耐久試験装置、温度耐久装置、素子の耐久装置
- ・その他、各種加熱冷却温度調節装置及び環境試験装置

最適な温度管理で、製品品質とエコロジーに貢献する。

各製品の適切な温度管理を高精度に実現することで、製品の品質管理を向上させ、長寿命化の促進、さらにメンテナンス性も飛躍的に向上するため、永くご使用いただくことで地球規模のエコロジーに貢献します。

その最適ソリューションを、プロフェッショナルとしてご提案します。

ニーズに対応した商品づくり
Manufacturing That Meets Needs

メンテナンスがしやすい
Easy Maintenance

Reiken製品
Reiken Products

長寿命
Long Service Life

お客様との課題解決姿勢を貫くと、次代の標準化が見えてきました。

With strong determination to solving our customers problems, we envision the standards of the next generation.

ロール温度調整装置(水)

Temperature Controller for Rollers (Water)

温度範囲により制御方式を使い分け、高精度に温度制御

制御温度範囲によって高温域の冷却に適した二方弁と冷却用の混合弁を使い分け、高い精度での温度制御を確保しています。

System is used appropriately by the temperature range for high accuracy temperature control.

Use a 2 way valve or a mixing valve for each control temperature range capacity control, so that the system can offer high precision control.



ロール温度調整装置(油)

Temperature Controller for Rollers (Oil)

熱分解や酸化劣化を低減し、媒体油を長寿命化

内部冷却回路によって、膨張槽の媒体油温度を低温(45~50℃)に維持し、系統の冷却制御を行います。

Oil deterioration by oxidation will slow and its service life will be extended.

An internal cooling circuit is installed in order to keep the medium oil temperature of the expansion tank to a low level (45 to 55 deg C). This low temperature heating medium oil is used to control the cooling of the circuit.



金型温度調整装置(水)

Mold Temperature Controller (water)

温度制御を、より正確にコントロール

蒸発器にシェル&チューブ方式を採用し、循環用とプロセス用の2台のポンプと、混合弁による比例制御で、幅広い温度制御範囲に対応しています。

Temperature controlling of higher accuracy

Evaporator has adopted a new shell & tube system, which uses two pumps, one for circulation and the other for the process and by the proportional controlling with the mixing valve, the control range has been expanded.



Product Range

- ・Cooling System for Beverage Manufacturing Facilities, etc.
- ・PET Resin Dryer, Dehumidifying System
- ・Temperature Controller for Sheet Film Rolls
- ・Mold Cooling System for Plastic, and for Injection Molding Machines
- ・Hybrid Development for Automobile Companies; Inverters, Bases
- ・Endurance Test Equipment for Motors, etc., Temperature Endurance Equipment, Element Endurance Equipment
- ・Various Heating and Cooling Temperature Controllers and Environment Test Systems



特殊温度調整装置

Other Customized Equipments for Temperature Control

ユーザーのニーズや仕様に合わせたシステム提案に対応

温度、伝熱などの技術計算を行い、ユーザーが求める仕様に応じたシステムに対応します。

Customized System is Available.

It is possible to suggest the customized system according to need.

Contributing to product quality and ecology through adequate temperature control.

Implementing high precision temperature control, adequate for each product, leading to improved quality control, promoting long service life and easy maintenance.

Using products longer ultimately contributes to global ecology. As professionals, we propose optimum solutions.

会社概要

会社名 株式会社 大阪冷研
設立年 1970年(昭和45年)
資本金 3千万円
代表取締役 金岡 義樹
URL www.reiken.co.jp
事業内容

- PET樹脂の結晶・乾燥装置
- PET樹脂の固相重合装置
- ロール用加熱・冷却装置
- 高速射出成形金型冷却装置
- 環境試験装置(熱衝撃用)
- その他、特殊温度調整装置の企画・設計・開発

許可と認定

- 高圧ガス販売営業許可
- 機器製造事業届出
- 冷凍空調施設工事事業所認定
- 特定建設業(管工事業/機械器具設置工事業)

本社・吉田工場 〒578-0982 大阪府東大阪市吉田本町1丁目7番18号
 TEL : 072-965-0040 FAX : 072-965-6921
事業内容

- 各種冷却装置の製作
- 各種温度調整装置の製作
- PET樹脂乾燥装置の製作
- その他、特殊仕様の装置製作

東京営業所 〒105-0013 東京都港区浜松町1-23-2 山下ビル
ならやまR&Dセンター 〒631-0801 奈良県奈良市左京6丁目6番5号(ならやま研究パーク)
事業内容

- PET樹脂乾燥装置の製作
- PET樹脂結晶化装置の製作
- PET樹脂リサイクルシステムの製作
- PET樹脂固相重合装置の製作
- その他、研究・開発

保有特許と出願中

特許願	出願公告	特許番号	発明の名称
昭61-004004	平05 第006490	1800196	金型温度調節機
昭62-186093	平05 第056243	1851687	成形用温度調節装置
平10-086903		2890042	ボトル用プリフォーム口首部の結晶化装置
平10-373948		3044348	プリフォーム口首部の内径規制用コア
平11-032466		3435506	プリフォーム口首部の内径規制用コア
平11-023750		3418915	固相重合による、回収PETボトルからのボトル用ポリエチレンテレフタレート造装置
大阪府指令工第263-3号:中小企業の創造的業務活動の促進に関する臨時処置法 第4条第3項の規定により認定。			固相重合による、回収PETボトルからのボトル用ポリエチレンテレフタレート造装置



本社・吉田工場 Headquarter and Plant



環境や省電力、高効率化に配慮した熱管理装置の明日を支えつづけます。

We support the future of a heat management system that is regardful of the environment, power-saving, and highly efficient.

Company Profile

Company Name OSAKA REIKEN CO.,LTD.
Established in 1970
President Yoshiki Kanaoka
URL www.reiken.co.jp
Solution

- PET Dryer Systems
- PET Crystallizer Systems
- PET Solid State Polymerization Systems
- PET Injection Molding Chiller Units
- PET Blow Molding Temperature Control Units
- Roll Temperature Control Units for Extruder
- Mold Chiller Units for High Cycle Injection Molding
- Mold Temperature Control Units
- Mold Dehumidifier Units.
- Evaluation Systems for Heat Shock
- Other Customized Temperature Control Units

Headquarter and Plant 1-7-18, Yoshita-Honmachi, Higashi-Osaka
 Osaka 578-0982, Japan
 TEL : +81 729 650 040 FAX : +81 729 656 921
Products

- Chiller Units
- Temperature Control Units
- Dryer Units
- Other Customized Units

Tokyo Office Yamashita building 1-23-2, Hamamatsu-cho, Minato-ku
 Tokyo 105-0013, Japan

Narayama R&D Center Narayama Research Park 6-6-5, Sakyo, Nara-city
 Nara 631-0801, Japan

Products

- Dryer Systems
- Crystallizer Systems
- PET Recycle Systems
- Solid State Polymerization Systems
- Research and Development



ならやまR&Dセンター Narayama R&D Center

